ENCUENTRO NACIONAL DE INFECCION POR VIH - 1991

"Hacia una Integración Social y Biomédica'

COMITE ORGANIZADOR PRESIDENTE: DR GUILLERMO ACUÑA

DR DANIEL VILLALOBOS DR GUSTAVO KALTWASSER DRA MONICA CORNEJO

COMITE CIENTIFICO PRESIDENTE:
DR FELIX FICH

DR. MARCELO WOLFF DRA. MARTA VELASCO DRA CECILIA SEPULVEDA DR. MILTON LARRONDO Santiago, 15 de Marzo de 1991

REI	PUBLICA DE CHILE PRESIDENCIA
NR.	Edia180 A YBCBIATA
A :	2 0 MAR 91
P.A.A.	R.C.A. F.W.M.
M T.O	EDEC J.R.A.
M.Z.C	***************************************

Excelentísimo Sr. Presidente de la República de Chile Don Patricio Aylwin Azocar Presente

Estimado Señor Presidente:

El protagonismo que muchos organismos no gubernamentales y algunos del Estado están adquiriendo en relación con el SIDA, ha provocado una cierta anarquía creando en la opinión pública algún grado de desconfianza.

El Ministerio de Salud ha completado y está próximo a poner en marcha un excelente programa de prevención y control.

A pesar de todo lo que se está haciendo, el público en general tiene la impresión de que no se hace nada en relación a esta materia. La prensa ha contribuido a distorsionar a veces y otras a magnificar la importancia de la epidemia de SIDA.

Independientemente de que el SIDA sea o no un problema prioritario, no cabe dudas de que desde el punto de vista de la opinión pública, es un problema emergente e inquietante.

Por estas consideraciones es que las Universidades de Chile, Católica de Chile y de Valparaíso decidieron organizar un evento que diera la más amplia tribuna a todas las organizaciones y personas que hayan efectuado o estén efectuando alguna acción en torno a SIDA, desde los distintos puntos de vista del quehacer social y orientado básicamente a promover una integración de los enfoques biomédicos y sociales del problema.

ENCUENTRO NACIONAL DE INFECCION POR VIH-1991

"Hacia una Integración Social y Biomédica"

COMITE ORGANIZADOR PRESIDENTE:

DR. GUILLERMO ACUÑA

DR. DANIEL VILLALOBOS DR. GUSTAVO KALTWASSER DRA MONICA CORNEJO

COMITE CIENTIFICO PRESIDENTE: DR FELIX FICH

DR. MARCELO WOLFF DRA MARTA VELASCO

DRA. CECILIA SEPULVEDA DR MILTON LARRONDO

2.-

Esta iniciativa ha contado con el auspicio del Ministerio de Salud y esperamos que muy pronto se concrete el auspicio de los Ministerios de Educación y de Justicia. Estamos recibiendo un fuerte apoyo de la Organización Panamericana de la Salud directamente desde Washington y a través de su representación en Chile. Hemos recibido el auspicio de la Universidad de California con la concurrencia del Director del Programa de SIDA de esa The Panos Institute participará activamen-Universidad. te en la organización de talleres en relación al rol de las organizaciones no gubernamentales en el control del

La casi totalidad de los colegios profesionales de la salud, de educadores, de abogados, de psicólogos y de asistentes sociales han comprometido su participación. Hemos invitado a todas las municipalidades del gran San-Grandes empresas como Codelco, Minera La Disputiago. tada, Asociación Chilena de Seguridad, algunas Isapres y muchas casas comerciales nos están apoyando.

Para este evento esperamos contar con la asistencia de unos mil delegados.

Esperamos concretar este evento los días 15, 16 y 17 de Mayo próximos, en el Centro de Convenciones del Edificio Diego Portales.

Por este motivo es que nos permitimos solicitar a usted su apoyo a este reunión. Entendiendo que aunque el SIDA dista mucho de ser un problema prioritario de Salud Pública, es, sin embargo, un excelente modelo que permite aunar voluntades en torno a un problema social común: permite medir el impacto del proceso educativo en el comportamiento de los individuos; permite fomentar el interés de la población por los problemas de salud y permite tomar conciencia del rol que cada uno debe cumplir en el abordaje de los problemas sociales sin esperar sólo el proteccionismo estatal.

ENCUENTRO NACIONAL DE INFECCION POR VIH-1991

"Hacia una Integración Social y Biomédica"

COMITE ORGANIZADOR PRESIDENTE: DR. GUILLERMO ACUÑA

DR. DANIEL VILLALOBOS DR. GUSTAVO KALTWASSER DRA MONICA CORNEJO

COMITE CIENTIFICO PRESIDENTE:
DR FELIX FICH

DR. MARCELO WOLFF DRA. MARTA VELASCO DRA. CECILIA SEPULVEDA DR. MILTON LARRONDO 3.-

Nos permitimos invitarlo con mucho afecto a que nos a-compañe en la Ceremonia Inaugural del día 15 de Mayo a las 9:00 A.M. y, si le es posible, dirigir a la audiencia un saludo y estímulo para proseguir interesado por este problema social y contribuir a la materialización de los propósitos de los planes del Gobierno.

Le saluda con mucho afecto,

Dr. Daniel Villalobos T.
Profesor de Dermatología
de la Universidad de Chile
Comité Ejecutivo
"Encuentro Nacional de Infección por VIH"

Incl. Programa



CBE 91/4725 Ant. 91/4725

Doctor Daniel Villalobos T. Profesor de Dermatología de la Universidad de Chile Presente

De mi consideración:

Por especial encargo de S.E. el Presidente de la República, tengo el agrado de acusar recibo de su carta de fecha 15 del presente, donde invita a S.E. a la Ceremonia Inaugural del Encuentro Nacional de Infección por VIH - 1991, organizado por las Universidades de Chile, Católica de Chile y Valparaíso.

Lamentablemente, por razones derivadas de sus actividades de Gobierno programadas con antelación, al Presidente no le será posible acceder a esta invitación. No obstante por mi intermedio, le reitera sus agradecimientos y le hace llegar un cordial saludo.

Sin otro particular, le saluda atentamente,

CARLOS BASCUÑAN EDWARDS Jefe de Gabinete

Santiago, Marzo 27 de 1991.



ARCHIVO

91/4725

0 7 MAYO 1991

Santiago, 15 de mayo de 1991

ESTIMADO DR. VILLALOBOS:

Hago llegar a Ud. y a los delegados que asisten al Encuentro Nacional de Infección por V.I.H., mi más cordial agradecimiento y caluroso saludo.

Chile requiere de la colaboración de todas las personas capacitadas para enfrentar el problema del SIDA. Aunque éste aún no se manifieste de manera alarmante en nuestro país, se hace necesario fijar políticas para prevenir el contagio y, sobre todo, para ayudar a los que ya han contraído la enfermedad.

Para el Gobierno es sumamente significativo que el Encuentro que hoy se inaugura, reuna a entidades públicas y privadas, universitarias y gubernamentales, que tienen a su cargo políticas e investigaciones respecto de la Salud y Educación de la Población, porque sólo aunando criterios podemos enfrentar en mejores condiciones este flagelo universal.

Les reitero mis agradecimientos por haberme invitado a la inauguración de tan importante Encuentro. Asimismo me valgo de esta ocasión para solicitarles que den lo mejor de Uds. a fin de encontrar las medidas más eficaces en el combate y prevención del mal que es objeto de vuestro estudio.

Saluda atentamente a Uds.

PATRICIO AYLWIN ZOCAR

AL DOCTOR
DANIEL VILLALOBOS T.
MIEMBRO DEL COMITE EJECUTIVO
"ENCUENTRO NACIONAL DE INFECCION POR VIH"
P R E S E N T E