

REPUBLICA DE CHILE

PRESIDENCIA

GAB. PRES. (O) N° 92/ 3871 /

ANT. : 92/16570

MAT. : Remite copia carta

SANTIAGO,

03 Ağu. 1992

ARCHIVO

DE : JEFE DE GABINETE PRESIDENCIAL

AL : SR. MINISTRO DE SALUD PUBLICA  
DN. JORGE JIMENEZ DE LA JARA

Para su conocimiento, adjunto a Ud. fotocopia de carta enviada a S.E. el Presidente de la República, por el Diputado Mario Acuña Cisternas, en que solicita se asuma el compromiso adquirido en orden a implementar un Consultorio de Salud en la ciudad de Villarrica, Población Diego de Almagro.

Agradeceré a Ud. se sirva tomar conocimiento de lo planteado e informarnos al respecto, a objeto de dar una pronta respuesta al Diputado Acuña.

Saluda atentamente a Ud.

CARLOS BASCUÑAN EDWARDS

Jefe de Gabinete Presidencial



MARCELO TRIVELLI OYARZUN

Asesor Presidencial

CHC/NRB/imr.

DISTRIBUCION

- 1.- Sr. Min.Salud
- 2.- Archivo Presidencial ✓