



J U E V E S 28 DE MAYO DE 1992

11:30

INAUGURACION XI CONGRESO DE LA ASOCIACION
LATINOAMERICANA DE FACULTADES DE MEDICINA
"ALANAM"

FACULTAD DE MEDICINA DE LA UNIVERSIDAD DE
CHILE

Belisario Velasco

16:00

INAUGURACION SEGUNDA REUNION CANCELLERES
GRUPO RIO- CEE

~~17:30~~

~~SR. MARCELO MENDOZA~~

~~18:00~~

~~SR. ARTURO MONTES LARRAIN~~

20:00

Abel Matute y cia.

20:30

CENA OFRECIDA POR S.E. A CANCELLERES GRUPO
RIO - CEE