

45-3-8

Post-It™ brand fax transmittal memo 7671		# of pages ▶
To: SEN. VALENTINA ESPERÓN	From	
Co. SECRETARIA PRESIDENCIAL	Co.	
Dept.	Phone #	
Fax # 6984130	Fax #	

MINUTA PARA DISCURSO DEL PRESIDENTE AYLWIN CON MOTIVO DE
LA CEREMONIA DE CONSTITUCION DE LA COMISION FAMILIA.
JUEVES, 9 DE JULIO DE 1992.

PERIODO
PRESIDENCIAL
003426
ARCHIVO

1 La familia:

- Grupo social con mayor pertenencia en el tiempo. A pesar de este rasgo de estabilidad, es el lugar para aprender a adaptarse al cambio.
- Es portadora de la historia.
- Agente de mantención y a la vez agente de cambio.
- Instancia social donde se encuentran el pasado, presente y futuro.
- El lugar donde se juega el bienestar de las personas y de la sociedad en su conjunto.
- Espacio para el desarrollo plenamente humano.
- Lugar de satisfacción de necesidades psicológicas (de afecto, de seguridad, de estima, de pertenencia, etc...)
- Como señalan muchos autores, el desarrollo a escala humana requiere preocuparse prioritariamente de las necesidades del "ser", además de las del "poseer".

2 Cambios en la estructura social y económica (desde el mundo medieval al contemporáneo) han producido una menor responsabilidad individual por las relaciones familiares. De ahí que organizaciones estatales u privadas han debido asumir roles en este sentido.

3. El hecho que estos cambios se hayan producido a diferente ritmo, intensidad y extensión, conlleva a la pluralidad de familias actualmente existentes.

4. La sociedad ha definido a la familia hoy como el mejor lugar social en que se puede satisfacer estas necesidades.

tradicionales, sin embargo ha cobrado cada vez mayor relevancia como refugio ante las agresiones del mundo exterior.

5. La familia es el único grupo institucional que se ha mantenido a escala humana. Es el lugar del amor, la solidaridad y el respeto.

6. Hoy, la familia constituye un valor y una esperanza.

7. Sin embargo nadie puede negar que está enfrentando problemas que producen tanto dolor personal como trastornos sociales.

8. En Chile existen distintas realidades de familia que revelan la variedad de entornos geográficos en que están insertas, las diferencias culturales o la etapa del ciclo de vida que están viviendo.

9. Algunas cifras en torno a la Familia en Chile

(tomadas de "Chile en Familia: un análisis sociodemográfico" de Mónica Muñoz y otros. 1991)

- El 53% son nuclear simple.
- El 40% son extendida.
- El 7% son hogares unipersonales.
- Es decir, un 93 % de las personas en Chile vive en familia nuclear o extendida.
- El 83% es urbana.
- El 50% de las familias pertenecen a estratos bajos, 40% a medios y sólo un 10% a altos.
- En un 25% de las familias no están presentes ambos conyuges.
- El ciclo de la vida familiar dura aproximadamente 52 años. En él se contemplan 4 etapas fundamentales:
 - * recién casados
 - * familia con hijos
 - * del nido vacío
 - * la mujer sola

10. El Año Internacional de la Familia

- 1994, declarado Año Internacional de la Familia por la Asamblea General de Naciones Unidas.

- Objetivos del AIF:

- * incrementar tanto a nivel gubernamental como privado la atención y el debate en torno al tema familia.
- * fortalecer las instituciones gubernamentales pertinentes para que formulen, implementen y monitoreen políticas públicas en torno a la familia.

11. Qué espera Chile de esta Comisión?

- conocer amplia e integralmente la realidad de la familia chilena de los noventa: diagnóstico.

- presentar propuestas de legislación que contribuyan a mejorar algunos de los problemas más serios de las familias chilenas.

- convocar a una amplia reflexión en torno al tema de la familia, que en los albores del siglo XXI cobra cada día mayor vigencia y fuerza.

- establecer un gran consenso nacional, en él que estén presentes una pluralidad de aportes, de visiones y de disciplinas para enfocar el tema en forma integral.

12. Interés del Gobierno en el tema.

- El Gobierno no es ni debe ser neutral en temas tan trascendentes para el bienestar de la patria.

- Quiere dar una respuesta que apunte a la raíz de los problemas que están afectando a muchas familias chilenas.