

REPUBLICA DE CHILE  
GOBIERNO INTERIOR  
INTENDENCIA II REGIÓN

SINTESIS MINUTA PROPUESTA PARA EL SR PRESIDENTE DE LA  
REPUBLICA DN PATRICIO AYLWIN AZOCAR.

TEMA Nº 1 PLAN DE RECONSTRUCCIÓN Y DESARROLLO :

Propuesta de fondos adicionales alcanza a 12.860 mills a distribuir en 3 años.

1991	4.000
1992	6.500
1993	2.400

Reafirmar el destino de los US\$ 3,5 mills para las Obras de Defensa Aluvionales (  $\approx$  \$ 1.000 mills de un total de \$ 2 mills)

Reafirmar el carácter de recursos fiscales adicionales.

Consulta sobre la inicitiva del Proyecto de Ley

TEMA Nº 2 MEDIDAS COMPLEMENTARIAS:

Enfásis en inversiones para recuperar activos fijos.

Se propone estudiar el aumento de subsidios monetarios sociales.

	Nº	Costos
SUBSIDIO UNICO FAMILIAR(SUF)	5.000	66 mills.
PENSIONES ASISTENCIALES(PABIS)	1.500	146 mills
		<u>212</u>

La propuesta implica gestiones de Mideplan ante el Ministerio de Hacienda.

TEMA Nº 3 MEDIDAS ADMINISTRATIVAS:

- Venta de activos fiscales a precio comercial rebajado a objeto de estimular la construcción habitaciones privadas
- Flexibilizar criterios de Elegibilidad del BID
- Reforzamiento institucional del Gobierno Regional para asumir los mayores niveles de inversión y descentralización.
- Traspaso de la Gestión del Presupuesto Corriente a los Gobiernos Regionales.
- Plan Especial de Créditos del Banco del Estado para damnificados parciales.

TEMA Nº 4 ESTRATEGIA DE DESARROLLO REGIONAL.

Aspectos que dificultan la identificación de la comunidad regional con las Estrategias de Desarrollo Regional.

- Alzas de Tarifas ya elevadas del Agua Potable y Energía Eléctrica.

- Exceso de proteccionismo al sector agrícola a través de impuestos específicos a bienes alimenticios.
- Elevado nivel de desempleo regional que ha pasado a ser el más elevado de Chile
- Necesidad de priorizar el proyecto N° 4 de la Estrategia de Desarrollo. Acelerar el pago de la Deuda Social con el correspondiente financiamiento. Ejemplo Programa de Ayuda a los familiares de los fallecidos.

**TEMA N° 5 PRESUPUESTOS SECTORIALES DE 1992**

Necesidad de comprometer desde ahora los marcos de inversión normales para 1992, es decir sin considerar los fondos adicionales para enfrentar la reconstrucción de los daños aluvionales.

**TEMA N° 6 INICIATIVA REGIONAL DE COMPLEMENTACIÓN**

Reunión y Acta de Intenciones a firmar el Viernes 23 del presente mes a las 19,30 hrs en el Salón Municipal.



**BLAS ESPINOZA SEPULVEDA  
INTENDENTE II REGION**

**ANTOFAGASTA, agosto 22 de 1991.**