

REPUBLICA DE CHILE

PRESIDENCIA

GAB. PRES. (O) N^o 91/4158 /
MAT. : Envía fotocopia cartas
ANT. : No hay

ARCHIVO

Santiago, **16 OCT. 1991**

A : Sr. Rabindranath Quinteros Lara
Intendente de la X Región

DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards
Jefe de Gabinete Presidencial

De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Intendencia.

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta, haciendo referencia al número de este oficio.

<u>Código</u>	<u>Fecha</u>	<u>Nombre</u>
91/20775	08/10/91	Sofía Aucapán

Sin otro particular, le saluda atentamente



Carlos Bascuñán Edwards
Jefe de Gabinete de S.E.

DISTRIBUCION

Intendente de la X Región
Archivo Presidencial ✓
Corr.Oficina Correspondencia