

ARCHIVO

REPUBLICA DE CHILE

PRESIDENCIA

GAB. PRES. (O) N° 92/540  
MAT : Envía fotocopia cartas  
ANT : No hay.

Santiago, Febrero 03 de 1992.

A : Sr. Luis Bork Vega  
Secretario Regional Ministerial de Justicia V Re-  
gión  
DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards  
Jefe de Gabinete Presidencial

-----  
De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Secretaría Regional

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

Código	Fecha	Nombre
-----	-----	-----
92/2379	28/01/92	Violeta Cataldo del Canto

Sin otro particular, le saluda atentamente



*Carlos Bascuñán E.*  
Sr. Carlos Bascuñán E.  
Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución :

-----  
Secretario Regional Ministerial de Justicia V Re-  
gión  
Archivo Presidencial ✓