

ARCHIVO

REPUBLICA DE CHILE

PRESIDENCIA

GAB. PRES. (O) Nº 92/1120  
MAT : Envía fotocopia cartas  
ANT : No hay.

Santiago, Marzo 09 de 1992.

A : Sr. Renán Fuentealba Moena  
Intendente de la IV Región

DE : Sr. Carlos Bascuñán Edwards  
Jefe de Gabinete Presidencial

-----

De mi consideración:

Adjunto a la presente correspondencia dirigida a S.E. el Presidente de la República, en que se tratan materias relacionadas con vuestra Intendencia.

Agradeceré a usted atender los planteamientos contenidos en lo anexado, e informarnos de la gestión realizada, o enviarnos copia de la carta de respuesta haciendo referencia al número de este oficio.

Código	Fecha	Nombre
-----	-----	-----
92/4922	03/03/92	Fresia González

Sin otro particular, le saluda atentamente



*C. Bascuñán*  
Carlos Bascuñán E.  
Jefe de Gabinete de S.E.

Distribución :

-----  
Intendente de la IV Región  
Archivo Presidencial ✓